

Spoon Chair

Antonio Citterio avec Toan Nguyen 2007



Chaise de bureau monocoque à roulettes, Spoon Chair est le fruit d'une technique de production résolument avant-gardiste. La technologie utilisée pour cette chaise, une technique innovante de moulage par injection des deux composants, permet d'obtenir un produit "à couches". Elle prévoit le moulage simultané de deux matériaux thermoplastiques différents : un matériau ayant simplement une fonction esthétique (extérieur) et un matériau très résistant aux sollicitations mécaniques (intérieur). Ce mode de fabrication confère à Spoon Chair des caractéristiques technologiques optimales ainsi qu'une très grande flexibilité dans la mesure où l'épaisseur, qui s'adapte au poids de la personne assise, est facilement personnalisable. La poignée réglant le mécanisme, très facile à utiliser, est intégrée dans la coque inférieure. Elle est ainsi parfaitement dissimulée à l'intérieur de la structure et ne compromet aucunement la sinuosité des lignes de Spoon Chair. Il existe également une version ignifugée de Spoon Chair, idéale pour les espaces sous contrat.

4819/6819

Opaques

	structure	coussin
02/orange-orange		
03/blanc-noir		
04/bleu-bleu		
07/gris-noir		
09/noir-noir		

Matériau

Polypropylène teinté dans la masse

	niveau atteint
EN 15373:2007	
5.1	Conforme
5.2	Conforme
EN 1728:2000	
6.2.1	(niveau maximal) 3
6.2.2	(niveau maximal) 3
6.6	(niveau maximal) 3
6.7	2
6.8	(niveau maximal) 3
6.10	(niveau maximal) 3
6.15	(niveau maximal) 3
6.16	(niveau maximal) 3
6.17	(niveau maximal) 3

**essai de réaction au feu IT UNI 9177
classe 1 IM homologation ministérielle
M1848D20D1IM00003

UK Standard BS5852 CRIB5, BS 7176
et EN 1021

US - CALIFORNIA Standard TB 117

	largeur chaise (accoudoirs)	hauteur	hauteur assise	diamètre base	hauteur accoudoir	poids unitaire kg.
4819	60	83,5÷92,5	45÷54	70	68,5÷77,5	12,000
6819 version qui résiste au feu**	60	83,5÷92,5	45÷54	70	68,5÷77,5	12,000



emballage	quantité	poids kg.	volume m ³
4819	1	17,000	0,450
6819	1	17,000	0,450